



DEPHOXE

DEROUILLANT DEGRAISSANT PHOSPHATANT



7 bonnes raisons d'utiliser DEPHOXE

1. Permet un **dérochage microscopique** des surfaces métalliques.
2. Après séchage, laisse les surfaces **nettes et passivées** et favorise l'accrochage des peintures.
3. Renferme des **inhibiteurs de corrosion**.
4. A l'utilisation, n'émet **pas de vapeurs corrosives**.
5. S'utilise **à froid ou à chaud, en bain et en pulvérisation**. A chaud et en bain, l'action est renforcée.
6. La solution reste stable dans le temps.
7. Absolument **ininflammable**.

Particulièrement adapté pour :



Industries



Transports



Collectivités



Bâtiments

Traitement des surfaces ferreuses et décalaminage avant peinture.

Protection des métaux ferreux contre la corrosion.

Permet en bain le dérouillage des métaux ferreux, en pulvérisation élimine la rouille blanche du zinc.

Dérochage des surfaces galvanisées et désoxydation de l'aluminium ainsi que ses alliages.

Dissout le tartre sur les carrelages en milieu alimentaire.

Caractéristiques	Mode d'emploi
<p>Composition : acides minéraux, inhibiteur de corrosion, tensioactifs biodégradables en solution aqueuse. Aspect : liquide jaune Densité moyenne : 1,29 pH dilué à 25 % : 1</p> <p>Conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver en contact des denrées alimentaires (Arrêté du 08/09/1999 et ses amendements). Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité.</p>	<p>Dans le cas d'un support très gras, dégraisser la surface avant traitement. Réduire les épaisseurs d'oxyde trop importantes par un léger brossage.</p> <p>Sur métaux ferreux - en pulvérisation : pur ou dilué dans une partie d'eau, laisser agir 10 à 15 minutes au plus suivant le degré d'oxydation. En fonction de la destination des pièces à traiter, le rinçage est facultatif. Si le rinçage s'avère nécessaire, faire une solution de produit de 1 à 2 % dans l'eau chaude à 80°C. - en bain : faire une dilution dans 3 à 5 volumes d'eau, laisser agir 30 minutes en fonction du degré d'oxydation. Dans le cas de préparation avant peinture, un séchage complet est nécessaire. Pour le stockage des pièces traitées, ne pas rincer : la phosphatation continue tout en assurant une protection résistante.</p> <p>Sur aluminium En pulvérisation ou en bain, pour désoxyder ou dérocher, faire une dilution dans 2 à 4 volumes d'eau, laisser agir 10 minutes, rincer à l'eau claire.</p> <p>En pulvérisation pour le détartrage des carrelages Faire une dilution de 1 volume de produit pour 2 à 4 volumes d'eau, laisser agir 5 à 10 minutes, rincer à l'eau claire.</p>

FR17012024/5

7 en +

ROXSAT : Laque anti-corrosion satinée

Nos emballages carton sont recyclables et réalisés dans le respect des forêts selon la marque FSC. Nos plastiques sont facilement recyclables.

Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00
Www.7darmor.fr

7d'Armor